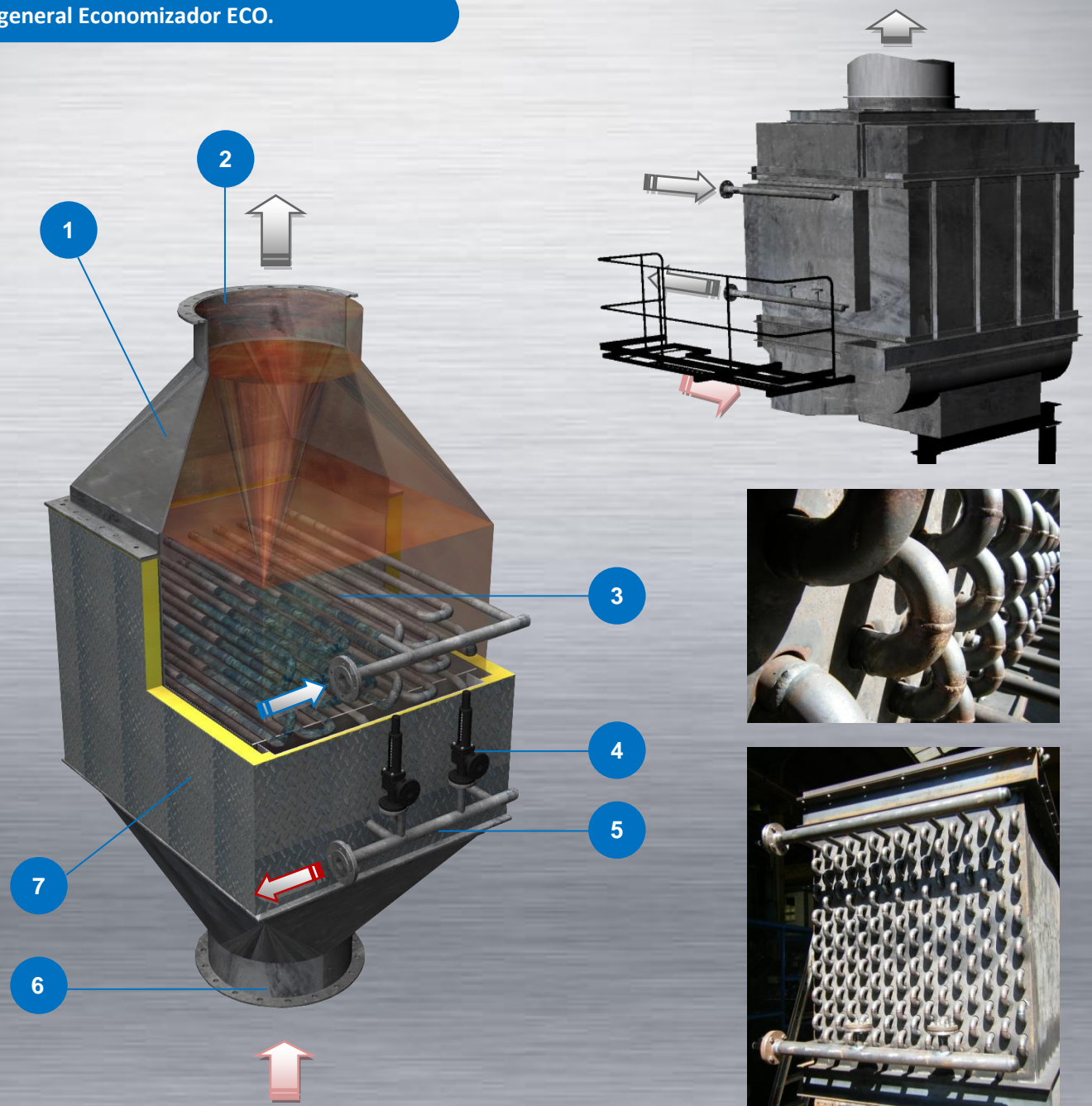
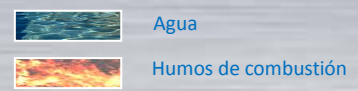
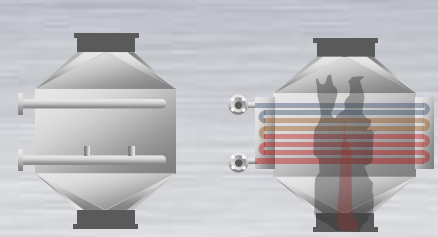


**Esquema general Economizador ECO.**



- 1. Transformación
- 2. Salida humos
- 3. Haz tubular intercambio
- 4. Válvula de seguridad
- 5. Circulación agua
- 6. Entrada humos
- 7. Aislamiento



**APROVECHAMIENTO DE LOS HUMOS DE COMBUSTIÓN**

